

Информация о типичных нарушениях, повлекших гибель (травмирование) работающих в организациях Минской области, и мерах по их профилактике

25.06.2021 старший мастер цеха дистиллятов ООО «Винокурня Нарочь» (Мядельский район) и аппаратчик перегонки и ректификации спирта после перегонки дистиллята и слива барды из бродильного резервуара приступили к санитарной обработке резервуара раствором каустической соды. Для этого аппаратчик по поручению старшего мастера с помощью муфт присоединил один конец шланга из поливинилхлорида к фланцу насоса 1СМ50-32-125/2М, подключенному к сусловарочному чану с приготовленным раствором каустической соды, второй – к фланцу трубопровода линии сип-мойки бродильных резервуаров, и включил насос. После запуска процесса мойки старший мастер и аппаратчик направились на улицу к бродильному резервуару, чтобы убедиться, что раствор поступает, и проходит процесс промывки. На обратном пути в месте соединения шланга, ведущего от насоса к сип-мойке, шланг сорвало с насоса, и струя раствора под давлением из насоса ударила старшего мастера в спину. Он отскочил в сторону, но поскользнувшись на разлитом растворе, упал на пол, получив химические ожоги спины и ног.

В ходе расследования установлено, что:

установка и подключение оборудования должны были осуществляться в соответствии с проектом «Техническая модернизация помещений ароматных спиртов производственного корпуса в аг. Нарочь, ул. Заводская, д. 58. Технологические решения. 06-19-ТХ.СО», разработанным в 2019 году ООО «Системы инновационной проектирования «It Will be City». Согласно проекту подключение насоса 1СМ50-32-125/2М к сусловарочному чану с одной стороны и к линии сип-мойки бродильных резервуаров с другой стороны необходимо производить при помощи труб стальных бесшовных горячедеформированных;

насос установлен и подключен работниками ООО «Винокурня Нарочь» с нарушением требований проекта. Приемка оборудования в эксплуатацию осуществлена комиссией, созданной приказом директора, с составлением актов, подписанных всеми членами комиссии и утвержденных директором;

на насос отсутствует руководство по эксплуатации организации-изготовителя;

работы по промывке бродильной емкости выполнялись по окончании выработки сырья и освобождении емкостей в соответствии

с Операционной инструкцией 07-ОИ-30 «Мойка и дезинфекция бродильных емкостей, системы трубопроводов, насосов, запорной арматуры», утвержденной директором, согласно которой при мойке и дезинфекции бродильных емкостей необходимо подключить шланг к фланцу насоса для перекачивания жидкости и к фланцу трубопровода для сип-мойки.

Причиной данного несчастного случая согласно заключению государственного инспектора труда, проводившего специальное расследование, явилась приемка и ввод в эксплуатацию вновь смонтированного оборудования (насоса), не соответствующего требованиям охраны труда (не выполнено подключение насоса к линии сип-мойки бродильных резервуаров при помощи труб стальных бесшовных горячедеформированных).

В целях предупреждения подобных несчастных случаев, необходимо:

производить установку, монтаж и перестановку оборудования в соответствии с требованиями эксплуатационных документов, проектной документации;

перед вводом в эксплуатацию оборудования, в том числе модернизированного или установленного на другое, производить проверку его соответствия требованиям по охране труда;

осуществлять ввод в эксплуатацию оборудования, в том числе модернизированного или установленного на другое место, только при его соответствии оборудования требованиям по охране труда;

укомплектовывать оборудование эксплуатационными документами организаций-изготовителей.