

## Информация о типичных нарушениях, повлекших гибель (травмирование) работающих в организациях Минской области, и мерах по их профилактике

24.03.2021 водитель автомобиля ОАО «Крайск» (Логойский район) после возвращения на машинный двор из рейса решил накачать запасное колесо, которое собрал накануне из старой покрышки, старого колесного диска и реставрированной камеры. Уложив колесо на пол ангара, закрепил покрышку двумя металлическими стопорными кольцами и с использованием компрессора автомобиля и пятиметрового шланга начал накачивать колесо. Манометр на конце шланга отсутствовал, поэтому в процессе накачки колеса в целях контроля давления в колесе подходил то к колесу, то к автомобилю, где на компрессоре находился манометр. Когда манометр показал давление в 7 атмосфер, подошел к колесу и стал снимать шланг. В этот момент выскочило стопорное кольцо, которое ударило водителя автомобиля в голову.

В ходе расследования установлено, что:

накачиваемое колесо состояло из диска металлического покрытого слоем коррозии, и шины, бывшей в употреблении;

специальное металлическое ограждение для накачки шин, имеющееся на территории машинного двора, не обеспечивало защиту работающих при накачке шин с разборным ободом колеса от ударов съемными деталями обода колеса при их самопроизвольном демонтаже;

потерпевший не имел соответствующей квалификации для выполнения шиномонтажных работ, не проходил повторный инструктаж по охране труда и периодическую проверку знаний по вопросам охраны труда по профессии «водитель автомобиль».

Причинами данного несчастного случая согласно заключению государственного инспектора труда, проводившего специальное расследование, явились:

необеспечение наличия на территории машинного двора шиномонтажного поста для безопасного выполнения работ по накачиванию шин с разборным ободом колеса;

монтаж шины на обод колеса, покрытый ржавчиной.

В целях предупреждения подобных несчастных случаев, необходимо:

к выполнению шиномонтажных работ допускать лиц, имеющих соответствующую квалификации по профессии «монтировщик шин и шинно-пневматических муфт»;

шиномонтажные посты оборудовать специальным металлическим ограждением для накачки шин, обеспечивающим защиту работающих при накачке шин с разборным ободом колеса от ударов съемными деталями обода колеса при их самопроизвольном демонтаже.

монтаж и демонтаж шин проводить только при помощи предназначенных для этого устройств, оборудования, приспособлений и инструмента с обязательным применением специальных ограждений, обеспечивающих безопасность работающих;

перед монтажом шины проверять исправность и чистоту обода, бортового и замочного колец, а также шины;

при накачивании шин пользоваться специальными наконечниками, соединяющими вентиль камеры (шины) со шлангом от воздухоподаточной колонки и обеспечивающими прохождение воздуха через золотник;

накачивание шин вести в два этапа: вначале до давления 0,05 МПа (0,5 кгс/кв.см) с проверкой положения замочного кольца, а затем до максимального давления, предписываемого организацией-изготовителем. Таблицы норм внутреннего давления воздуха в шинах должны быть вывешены на посту для накачки шин.